

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

Sygnatura projektu: **COS GIŻYCKO**

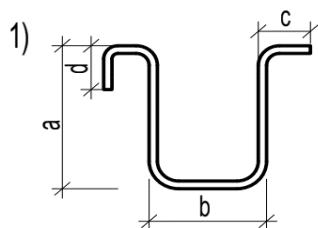
Tytuł rysunku: **Zbrojenie szczegółów płyty poz. -0.5 i poz. 0**

Numer rysunku: **PW-K-2008**

Typ stali: **B500SP**

ZASADY INTERPRETACJI DŁUGOŚCI POSZCZEGÓLNYCH SEGMENTÓW PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

RULES OF INTERPRETATION LENGTH OF REBAR BENDING DIMENSIONS



Minimalne średnice wewnętrzne zagięcia:
 $R_g = 4 \times \varnothing$ dla $\varnothing < 20$
 $7 \times \varnothing$ dla $\varnothing > 20$


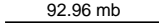
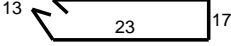
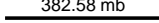
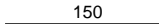
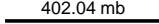
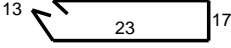
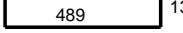
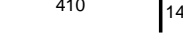
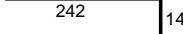

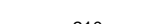
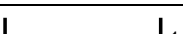
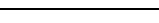
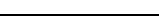





Minimalne średnice wewnętrzne zagięcia:
 dotyczy słupów - prętów głównych odginanych
 do płyty
 $R_g = 4 \times \varnothing$ dla $\varnothing < 20$
 $7 \times \varnothing$ dla $\varnothing > 20$



Minimalne średnice wewnętrzne zagięcia:
 $R_g = 4 \times \varnothing$ dla $\varnothing < 20$
 $7 \times \varnothing$ dla $\varnothing > 20$

STOSOWAĆ NORMOWE PROMIENIE GIĘCIA PRĘTÓW / USE NORMAL BENDING REBARS RADIUS

Sygnatura projektu COS GIŻYCKO										
Tytuł rysunku: Zbrojenie szczegółów płyty poz. -0.5 i poz. 0										
1.11.2024		SPECYFIKACJA DO RYSUNKU NR:			PW-K-2008				1 / 1	
Nazwa elementu	nr pręta "i"	kształt pręta [cm]	średnica pręta [mm]	średnica pręta [mm]	długość pręta [cm]	Ilość "n _i " [szt.]		"n _i x l _i " [m]	Ciężar [kg]	Ciężar na element
			B500SP	B500SP	l _i	na 1 el.	na Σ el.	L	wg n _i	S
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Belka "b1"	13		-	12	93.0 mb	-	-	93.0	82.5	S= 187.0
	14		-	10	110.0	-	154	169.4	104.4	
Detal kotwienia biegu schodów "d1"	13		-	12	382.6 mb	-	-	382.6	339.7	S= 339.7
Dozbrojenie "N1" szt. 15	10		-	12	150.0	12	180	270.0	239.7	S= 239.7
Wieniec "w1"	13		-	12	402.0 mb	-	-	402.0	356.9	S= 776.7
	14		-	10	110.0	-	619	680.9	419.8	
Zbrojenie szczegółów płyty poz. 0	1		-	16	515.0	-	4	20.6	32.5	S= 208.7
	2		-	16	424.0	-	8	33.9	53.5	
	3		-	16	256.0	-	2	5.1	8.1	
	4		-	16	228.0	-	4	9.1	14.4	
	5		-	16	210.0	-	8	16.8	26.5	
	6		-	16	205.0	-	2	4.1	6.5	
	7		-	16	195.0	-	4	7.8	12.3	
	8		-	16	128.0	-	8	10.2	16.2	
	9		-	16	122.0	-	16	19.5	30.8	
	11		-	12	123.0	-	4	4.9	4.4	
	12		-	12	100.0	-	4	4.0	3.6	
PW-K-2008_SPEC										